



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO RIO GRANDE DO SUL  
CAMPUS PORTO ALEGRE  
DIRETORIA DE PESQUISA, POS-GRADUACAO E INOVACAO (PORTO ALEGRE)

COMPLEMENTO AO EDITAL Nº 40/2024 - DPI-POA (11.01.06.17)

Nº do Protocolo: 23368.003759/2024-66

Porto Alegre-RS, 21 de novembro de 2024.

EDITAL CAMPUS PORTO ALEGRE Nº 77/2024 - Processo de seleção de estudantes para o curso gratuito nº 04 do Programa de Formação, Produção e Gestão em Artes Cênicas, Curso de extensão **Laboratório de Práticas em Produção e Gestão em Artes Cênicas - 30 horas.**

### LISTA DOS SELECIONADOS

A Coordenação do Programa de Formação, Produção e Gestão em Artes Cênicas torna pública a lista dos selecionados no processo de seleção de estudantes para o curso de extensão gratuito **Laboratório de Práticas em Produção e Gestão em Artes Cênicas - 30 horas.**

O curso iniciará no dia 26 de novembro e término previsto para o dia 18 de dezembro de 2024

Horário das aulas: 18h às 22h

Sala: 1010 Torre Sul do IFRS Campus Porto Alegre

Alberto Schmitt
Alexsandro Pinto da Silva
Ana Yirina Camps Herrándiz
Bruno Freitas Carvalho
Carini Pereira da Silva
Cristiano Adeli Roza da Silva
Cristopher Correa Zelenko
Denis da Silva Almeida
José Cláudio Freitas do Calmo
Leandra Bacelar Krüger
Maria Clara Fraga Paronetto
Maria Luíza Melo Prestes
Matheus Madril Benites
Raquel Cirne Kowalczuk

Rosele Farias da Silva
Vinicius Silva Contessa
Vitor Rubim Zaupa

Pela Coordenação

*(Assinado digitalmente em 21/11/2024 17:37)*

DENISE LUZIA WOLFF

TECNICO EM ASSUNTOS EDUCACIONAIS

DPI-POA (11.01.06.17)

Matrícula: ###271#3

Visualize o documento original em <https://sig.ifrs.edu.br/public/documentos/index.jsp> informando seu número: **40**, ano: **2024**, tipo: **COMPLEMENTO AO EDITAL**, data de emissão: **21/11/2024** e o código de verificação: **954db9026d**